

2020年3月，骐信项目在瓮安投资立项备案。次年2月，该项目被列入贵州省重大工程和重点项目推进计划。此后每年，项目都稳步推进，受到中共贵州省委、省政府重视：2022年11月，被列入《贵州省煤化工产业发展规划（2019—2025年）》；2023年3月，被列入《贵州省建设全国重要的资源精深加工基地规划（2022—2030年）》。经过两年多的建设，当前项目已进入全面试产阶段。

钟志甫介绍，骐信主要生产化工焦、煤焦油、粗苯、合成氨、硫酸、硫铵等，将对补齐瓮安磷煤化工的产业链条，推动磷煤化工产业深度融合，填补贵州省内铁合金用焦的市场空白发挥重要作用。

“公司生产的化工焦是瓮安黄磷企业的重要原材料，合成氨可供瓮安电池新材料企业和化肥企业。”他介绍，约60%的产品被瓮安基础工业园内的企业承接，其余产品也在贵州省内被消纳。贵州正处于产业发展的高峰期，这些工业原料有很大的市场。

绿水青山是贵州最靓丽名片，也是最重要的发展资源。高质量发展的要求决定了贵州在发展经济的同时必须坚持生态环保的主线。

在钟志甫看来，化工企业与生态环保的关系并不是冲突且无法调和的，骐信始终将环保置于优先位置。他们引进国际上先进和成熟的XJL6253D型捣固焦炉工艺，配套煤气制合成氨资源综合利用、干熄焦及余热发电、焦炉加热精准控制、焦炉烟气脱硫脱硝副产物资源化利用、脱硫废液资源化利用、焦化废水深度处理回用、荒煤气和循环氨水余热回收等工艺，总计投入逾7亿元购入设备和技术，专项用于废气治理、污水处理及资源循环利用。

钟志甫进一步介绍，骐信将生产中产生的废气高效收集并用于发电，年均发电量约达1.7亿度，实现了资源化利用与减碳降耗的双重效益。此外，骐信还引入储能系统，通过在用电低谷时蓄电、高峰时放电，来实现电能的高效调控与削峰填谷。



2024年10月25日，骐信第一座焦炉顺利产出焦炭。